

四川九洲教育投资管理有限公司
机械加工遴选合作方

比

选

文

件

四川九洲教育投资管理有限公司

2025年2月



四川九洲教育投资管理有限公司机械加工遴选 合作方比选文件

为进一步推动公司开展生产性实训项目，四川九洲教育投资管理有限公司拟遴选机械加工合作方，对承接的部分产品委托合作方提供技术及生产服务。

一、比选单位

四川九洲教育投资管理有限公司

二、比选项目

四川九洲教育投资管理有限公司机械加工遴选合作方项目

三、响应人应具有资格条件

1. 具有独立法人资格，具有履行合同所必需管理能力和资金实力，能依法独立承担民事责任；
2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
3. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好纪录(新设立公司除外)；
4. 参加本次采购活动前三年内，没有骗取中选行为，无正当理由放弃中选（成交）行为，未进行过恶意投诉，在经营活动中没有违法、违规记录；
5. 具备钣金类零件及金属制品零件的设计和加工能力；
6. 具备金属表面处理及热处理能力；
7. 具备电子和电工机械专用设备制造能力；
8. 本项目不接受联合体响应。

四、报名时需提供以下资料

- 1、有效身份证或单位介绍信；
- 2、经过年检的企业营业执照副本复印件；
- 3、非企业法定代表人响应时需企业法定代表人授权书原件。

(以上复印件须加盖鲜章)

五、比选文件领取时间、地点

比选文件自 2025 年 2 月 24 日-2025 年 2 月 26 日，上午 9：00-下午 17：00 在绵阳市科创园区九盛路 9 号领取，响应资格不能转让。

六、响应截止时间和比选时间

响应单位需在 2025 年 2 月 28 日上午 10：00 前带上密封的响应文件到四川九洲教育投资管理有限公司融创楼三楼 301 会议室统一递交并参加比选，比选时间定为 2025 年 2 月 28 日上午 10：00，逾期送达的响应文件恕不接受。本次比选不接受邮寄的响应文件。

七、响应文件要求

1. 响应单位根据以往经验及附件明细及图纸制定合理的加工方式、售后方案并填写价格明细表；
2. 响应单位需提供附件中序号 16（Z 轴拖链固定板）的加工成品。

八、比选地点

四川九洲教育投资管理有限公司融创楼三楼 301 会议室

九、比选文件的澄清和修改

1. 在响应截止时间前，比选单位可对比选文件进行澄清和修改；
2. 比选单位对已发出的比选文件进行澄清或者修改，将以书面形式将澄清或者修改的内容通知所有领取了比选文件的响应单位。该澄清或者修改的内容为比选文件的组成部分。

十、比选与评比

1. 比选单位在比选文件规定的时间和地点组织公开评比，响应单位须派代表参加并签到。

2. 响应文件的有效性

比选评审时，响应文件出现下列情形之一的，应当作为无效响应文件：

- (1) 响应文件未按要求密封的；

(2) 响应文件有关内容未按规定加盖响应单位印章或未经法定代表人或其委托代理人签字或盖章的；由委托代理人签字或盖章的，但未随响应文件一起提交有效的“授权委托书”原件的；

(3) 响应文件的关键内容字迹模糊、无法辨认的。

3. 响应文件的详细评审

(1) 比选小组将按照本规定，仅对有效的且实质上响应比选文件要求的响应文件进行评估和比较。

(2) 在评审过程中，比选小组可以书面形式要求响应单位就响应文件中含义不明确的内容进行书面说明并提供相关材料。

(3) 比选评审办法：综合评审法。本次比选以公司校办工厂近期需加工的一批非标件（附件明细）加工作为评审依据，遴选出 1-2 两家符合条件的合作方，具体评审标准见附件。

(4) 比选评审结果不负责解释。

4. 中选通知书为签合同的依据，是合同的有效组成部分。中选单位在获悉中选结果后的 3 个工作日内，领取中选通知书。

十一、合同签订及验收

1. 中选单位在收到比选单位发出的《中选通知书》后，应在 5 个工作日内与比选单位签订合作协议，由于中选单位的原因逾期未与比选单位签订合作合同的，将视为放弃中选，取消其中选资格，比选单位将会根据综合评分确定其下一顺位的响应单位为中选单位，进行合同签订。

2. 此次合作期限为两年，在合同履行过程中，比选单位需要追加与合同标的相同或类似的内容或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中选单位协商签订价格确认单作为结算依据。

3. 中选单位在经营过程中应服从比选单位的相应管理制度。

十二、支付费用

合同中具体约定。

十三、项目联系

地 址：科创园区九盛路 9 号

联系人：吴老师

联系方式：（0816）2468603

四川九洲教育投资管理有限公司

2025 年 02 月 21 日

附件一：加工明细报价表

附件二：综合评选标准

附件三：响应格式

附件一：

加工明细报价表

序号	产品名称	型号/规格	数量	单位	单价	小计	备注
1	螺丝机机架	非标机加件, 详见工程图	5	件			
2	回流安装底板	非标机加件, 详见工程图	2	件	—		
3	X 轴安装板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
4	X 轴拖链固定板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
5	X 轴拖链固定板 1-1	非标机加件, 详见工程图	5	件			
6	X 轴拖链固定块	非标机加件, 详见工程图	10	件			
7	Y 轴滑块安装板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
8	Y 轴滑块安装板 1-1	非标机加件, 详见工程图	5	件			
9	Y 轴滑块加强筋	非标机加件, 详见工程图	10	件			
10	Y 轴模组安装板 1-1	非标机加件, 详见工程图	10	件			
11	Y 轴模组安装板 1-2	非标机加件, 详见工程图	10	件			
12	Y 轴模组安装板 1-3	非标机加件, 详见工程图	5	件			
13	Y 轴拖链固定板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
14	Y 轴拖链固定板 2	非标机加件, 详见工程图	10	件			
15	Z 轴安装板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
16	Z 轴拖链固定板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
17	本体结构底板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
18	本体中板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
19	不带把手前后门板 1	非标机加件, 详见工程图	5	件			
20	侧门板 1	非标机加件, 详见工程图	5	件			
21	侧门板 2	非标机加件, 详见工程图	5	件			
22	带把手前后门板 2	非标机加件, 详见工程图	10	件			
23	电源安装侧门板 2	非标机加件, 详见工程图	10	件			
24	调节轮安装块	非标机加件, 详见工程图	40	件			
25	调压阀安装钣金	非标机加件, 详见工程图	5	件			
26	调压阀安装前后门板 1	非标机加件, 详见工程图	5	件			
27	螺丝机安装板 1-1	非标机加件, 详见工程图	5	件			
28	螺丝机安装板 1-2	非标机加件, 详见工程图	5	件			

29	螺丝机安装板 1-4	非标机加件, 详见工程图	5	件			
30	螺丝机安装板加强筋 1-3	非标机加件, 详见工程图	5	件			
31	螺丝机不良品盒	非标机加件, 详见工程图	5	件			
32	螺丝机限位块 1-1	非标机加件, 详见工程图	5	件			
33	螺丝机限位块 1-2	非标机加件, 详见工程图	10	件			
34	螺丝机限位块 1-3	非标机加件, 详见工程图	5	件			
35	配电盘安装钣金	非标机加件, 详见工程图	5	件			
36	上轨从动轮定位杆	非标机加件, 详见工程图	28	件			
37	上轨从动轮固定块	非标机加件, 详见工程图	28	件			
38	上轨道内轨支撑块	非标机加件, 详见工程图	56	件			
39	上轨道限位光电开关安装钣金	非标机加件, 详见工程图	5	件			
40	上轨道限位光电开关安装钣金 2	非标机加件, 详见工程图	14	件			
41	上轨电机安装架	非标机加件, 详见工程图	7	件			
42	上轨调节轮固定件 1-1	非标机加件, 详见工程图	28	件			
43	上轨调节轮固定件 1-2	非标机加件, 详见工程图	28	件			
44	上轨顶升板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
45	上轨皮带支撑块	非标机加件, 详见工程图	14	件			
46	上轨轴承连杆	非标机加件, 详见工程图	7	件			
47	拖链固定件	非标机加件, 详见工程图	5	件			
48	真空发生器安装板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
49	阻挡气缸安装钣金	非标机加件, 详见工程图	10	件			
50	电批安装板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
51	电批安装底板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
52	电批传感器限位块	非标机加件, 详见工程图	5	件			
53	电批导轨安装块	非标机加件, 详见工程图	5	件			
54	光源安装板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
55	批头安装板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
56	气缸固定块	非标机加件, 详见工程图	5	件			
57	气缸连杆固定板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
58	位移传感器安装件	非标机加件, 详见工程图	5	件			
59	相机安装侧板	非标机加件, 详见工程图	5	件			

60	相机安装底板板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
61	本体上板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
62	侧小门板 1	非标机加件, 详见工程图	10	件			
63	侧小门板 2	非标机加件, 详见工程图	10	件			
64	后门板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
65	键盘托盘	非标机加件, 详见工程图	5	件			
66	漏斗	非标机加件, 详见工程图	5	件			
67	漏斗固定板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
68	前后侧小门板	非标机加件, 详见工程图	5	件			
69	前后侧小门板 2	非标机加件, 详见工程图	5	件			
70	前门板-带鼠标键盘	非标机加件, 详见工程图	5	件			
71	设备铭牌	非标机加件, 详见工程图	5	件			
72	亚克力板 5mm	非标机加件, 详见工程图	10	件			
73	电源开关防护罩	非标机加件, 详见工程图	5	件			
74	插销安装钣金(焊接件)	非标机加件, 详见工程图	10	件			
75	门禁安装板	非标机加件, 详见工程图	10	件			
76	门禁阻挡板	非标机加件, 详见工程图	10	件			
77	轨道导向块	非标机加件, 详见工程图	14	件			
78	加锡导向件	非标机加件, 详见工程图	1	件			
79	过炉治具不锈钢马口铁透锡片	非标机加件, 详见工程图	405	件			
合计			1072	件			

备注: 价格报含加工所需材料费、人工费、计设费、运送费、税费等所有费用;
工程图详见图纸资料包。

附件二

四川九洲教育投资管理有限公司机械加工遴选合作方项目综合评分表				
响应单位				
序号	评分内容	分值	评分标准	得分
1	资质能力要求	20分	1. 9001 质量管理体系拥有得 10 分 2. 结构设计能力，表面处理能力，每项得 5 分。 3. 均不具备的，不得分。	
2	合理加工方式、产品质量	20分	根据以往经验及附件参考图纸制定合理的加工方式并能加工也优质产品：优得 20 分，良得 12 分，差得 5 分。	
3	加工报价	30分	以满足比选文件要求且投标价格最低的有效评选报价为基准价，报价得分=(基准价 / 评选报价) × 30 (保留两位小数)。	
4	售后服务	10分	根据响应单位详细的售后服务方案（包括服务承诺、响应时间、处理方案、服务人员、服务便利性情况等）进行对比打分，优得 10 分，良得 5 分，差 1 分。	
5	以往业绩	10分	每提供一个同类型业绩得 5 分，满分 10 分。	
6	增值服务	10分	每提供一项增值服务得 5 分，满分 10 分。	

附件三

响应文件

项目名称： 四川九洲教育投资管理有限公司机械加工遴选合作方
项目

响应单位名称： _____

日期： _____年____月____日

法定代表授权书

_____（单位名称）：

本授权声明：_____（响应单位名称）_____（法定代表人姓名、职务）授权_____（被授权人姓名、职务）
为我方“四川九洲教育投资管理有限公司机械加工遴选合作方”项目比
选活动的合法代表，以我方名义全权处理该项目有关评比、签订合同以
及执行合同等一切事宜。

特此声明。

法定代表人签字：

授权代表签字：

响应单位名称：

（盖章）

廉洁自律承诺书

_____（采购单位名称）：

_____（响应单位名称）参加“四川九洲教育投资管理有限公司机械加工招遴选合作方”项目比选活动作如下承诺：

1、在此次活动中，不得弄虚作假，不得以任何手段诋毁、排斥其他供应商；

2、不得与其他供应商相互串通，损害国家、社会和其他相关人的合法权益；

3、不得向比选单位、评标小组成员行贿或者采取其他不正当手段谋取中标；

4、不得以他人名义投标或者提供虚假材料骗取中标；

5、不得以任何方式干扰、影响评选工作；

6、如我公司中选（或成交），在规定的时间内按照比选文件的要求和比选文件的承诺与比选单位签订书面合同，并严格履约；

7、上述承诺如有违反，本单位自愿承担相关的法律责任，并依法接受处罚。

法定代表人签字：

授权代表签字：

响应单位名称：

（盖章）

年 月 日

资格条件的符合性证明材料及响应单位认为需提供资料

(格式自拟)

... ..